

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME
FRANCESCO GIOVANNI	IADONISI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	FABBRICATO	50	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	21	2024
AUTOVETTURA	16	2025

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
IADO S.r.l.	QUOTE	/	100%



Autorità Nazionale Anticorruzione

ATHENA CONVERTING S.r.l.	QUOTE		30%
-----------------------------	-------	--	-----

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
IADO S.r.l.	Amministratore Unico
SINERGIE SINESCO S.r.l.	Presidente
SMART SINERGIE S.r.l.	Amministratore Delegato
ATHENA CONVERTING S.r.l.	Amministratore Unico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
IADO S.r.l.	Amministratore Unico
SMART SINERGIE S.r.l.	Amministratore Delegato

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 26 gennaio 2026

Firma del dichiarante

Franco Iadonisi